

KOMO®

Procescertificaat

Uitgegeven		Vervangt
Geldig tot	<i>Onbepaald</i>	D.d.
Pagina	<i>1 van 4</i>	

Montage van in het werk af te werken systeemplafonds

VERKLARING VAN CI

Dit procescertificaat is op basis van BRL 9600-01 "Afbouwwerkzaamheden" d.d. 20-06-2023 en BRL 9600-07 "Montage van in het werk af te werken systeemplafonds" d.d. «datum», afgegeven conform het CI-Reglement voor Certificatie.

Het kwaliteitssysteem, het proces van realisatie en het eindresultaat van dit proces worden periodiek gecontroleerd. Op basis daarvan **verklaart CI** dat het gerechtvaardigd vertrouwen bestaat, dat:

- Dit proces van de certificaathouder bij voortduring voldoet aan de eisen zoals vermeld in de hierboven genoemde beoordelingsrichtlijnen;
- Het eindresultaat van dit proces van de certificaathouder op het moment van oplevering voldoet aan en de prestaties levert zoals aangegeven in de in de hierboven vermelde BRL en deel-BRL;
- De prestaties van de in het werk af te werken systeemplafonds gerealiseerd door de certificaathouder voldoen aan de in dit procescertificaat opgenomen prestatie-eisen.

CI

Dit procescertificaat is opgenomen in het overzicht op de websites van Stichting KOMO: www.komo.nl en www.komo-online.nl.

Gebruikers van dit procescertificaat wordt geadviseerd om te controleren of deze nog geldig is. Raadpleeg hiertoe de website van CI: www.CI.nl.

Certificaathouder

Kamer van koophandel

Tel.
Fax

Beoordeeld is: • Kwaliteitssysteem • Realisatieproces • Eindresultaat Periodieke controle

Montage van in het werk af te werken systeemplafonds

1. SPECIFICATIE PROCES

Dit procescertificaat heeft betrekking op het proces voor de montage in het werk af te werken systeemplafonds en de prestatie van het eindresultaat van dit proces.

De uitvoering van het proces is in overeenstemming met hoofdstuk 5 van BRL 9600-01 en BRL 9600-07.

De prestatie van het eindresultaat van het proces is in overeenstemming met hoofdstuk 4 van BRL 9600-01 en BRL 9600-07.

2. MERKEN EN AANDUIDINGEN

In de contractstukken over de uitvoering van de in dit procescertificaat bedoelde processen wordt vermeld:

- Uitvoering onder KOMO®-procescertificaat gevolgd door het certificaatnummer.

Op de documenten die betrekking hebben op de uitvoering en het resultaat van het proces mag het KOMO®-woordmerk of het KOMO®-beeldmerk worden aangebracht gevolgd door het certificaatnummer «nummer». De uitvoering van het beeldmerk is als volgt:



3. TERMEN EN DEFINITIES

In het werk af te werken systeemplafond: Een verlaagd plafond, dat nadat dit is opgebouwd, in het werk wordt voorzien van een eindafwerking. Het plafond bestaat uit tot één systeem behorende, vooraf vervaardigde componenten, die in het werk worden opgebouwd.

4. PRESTATIES VAN HET EINDRESULTAAT VAN HET PROCES

4.1 PRESTATIES AAN HET EINDRESULTAAT

De systeemplafonds voldoen aan het vooraf overeengekomen afwerkingsniveau(s) uit tabel 1. Indien er niets is overeengekomen dan gelden de oppervlaktebeoordelingscriteria van klasse C.

Tabel 1: Afwerkingsniveaus van in het werk af te werken gipskarton- en gipsvezelplaten op systeemplafonds

Klasse	A	B	C	D	E	F
Afwerkingsniveau	Glad oppervlak voor zeer hoge visuele eisen.	Glad oppervlak voor normale visuele eisen.	Egaal oppervlak voor normale visuele eisen.	Egaal oppervlak.	Afgevoegd oppervlak.	Niet afgevoegd oppervlak.
Visuele eisen van het oppervlak	Hoogste kwaliteit. Nagenoeg geen oneffenheden en groeven zichtbaar onder direct licht. Onder strijklicht blijven zichtbare banen en oneffenheden < 1 mm mogelijk.	Hoge eisen. Holle voegen niet toegestaan. Beperkte oneffenheden en groeven onder direct licht zichtbaar. Onder strijklicht kunnen banen en oneffenheden zichtbaar zijn.	Normale eisen.	Minimale eisen. Oneffenheden en bewerkingsgroeven ≤ 1 mm zijn toegestaan.	Geen eisen.	Geen eisen.
Bewerkingseisen van oppervlak en voegen	Voegen en schroefgaten gevuld en oppervlak volledig gefilmd met een laagdikte van ca. 1 mm.	Voegen en schroefgaten gevuld en gefinisht (C) en geschuurd om een nauwelijks voelbare, vloeiende overgang naar het plaatoppervlak te krijgen.	Voegen en schroefgaten gevuld en gefinisht om een vloeiende overgang naar het plaatoppervlak te krijgen.	Voegen en schroefgaten gevuld om een vlakke overgang naar het plaatoppervlak te krijgen.	Voegen en schroefgaten gevuld met een geschikte voegenvuller.	N.v.t.

Montage van in het werk af te werken systeemplafonds

Klasse		A	B	C	D	E	F
Toepassingsgebied		Gladde, (zijde) glanzende wandbekledingen zoals metallic- en/of vinyl-behang. (Zijde)glanzende verfsystemen en hoog- waardige dunne glanspleistersystemen.	Geschikt voor dunne en licht gekleurde afwerkingen van behang, textiel en fijn gestructureerde afwerking, zoals (spuit)pleisters met korrelgrootte ≤ 1 mm. Gematteerde verfsystemen.	Geschikt voor zwaar vinyl-behang of middelgrof gestructureerde afwerking zoals glasvezelvlies met grove structuur en (spuit)pleisters met korrelgrootte van 1 t/m 3 mm.	Geschikt voor grof gestructureerde afwerking zoals (spuit) pleisters met korrelgrootte > 3 mm, bouwbehang.	Uitsluitend geschikt voor functionele toepassing, zoals voor stabiliteit, brandwerendheid of geluidsisolatie. Tegelwerk op gipsvezelplaat. Stucwerk.	Geschikt voor tegelwerk op gipskartonplaat, betimmeringen. Stucwerk op stucplaat. Tijdelijke constructies e.d.
Vlakheids-toleranties in mm bij een onderlinge afstand tussen de meetpunten van:	0,4 m	< 1	< 1	< 1,5	< 2	N.v.t.	N.v.t.
	1,0 m	1,5	2	3	3	3	3
	2,0 m	2	3	4	4	4	4
Vlakheids-toleranties van een hoek in mm bij een onderlinge afstand tussen de meetpunten van:	0,4 m	1,5	2	3	4	N.v.t.	N.v.t.
Te lood staan		Maximale afwijking: 2 mm/m					

Toelichtingen tabel 1

Klasse A : Hoogste kwaliteit en daarbij de meest effectieve methode voor een gelijkmatig oppervlak. De kans op aftekenen van voegen en het doorschijnen van bevestigingsmiddelen wordt door de filmlaag geminimaliseerd, zichtbare oneffenheden kleiner dan 1 mm zijn bij strijklicht niet te vermijden.

Klasse B : Hoge kwaliteit waarbij kans op aftekening van de voegen en doorschijnen van bevestigingsmiddelen aanwezig is.

Klasse C : Standaard kwaliteit indien er geen klasse is overeengekomen.

Tabel 2 geeft de Europese kwaliteitsniveaus weer. De conversie tussen de afwerkings-niveaus en kwaliteitsniveaus is weergegeven in tabel 3.

Tabel 2: Europese kwaliteitsniveaus gipskartonplaatsystemen

Kwaliteitsniveau	Q1	Q2	Q3	Q4
Afwerkingsniveau	Afgevoegd oppervlak	Glad oppervlak voor normale visuele eisen.	Glad oppervlak voor hoge visuele eisen.	Glad oppervlak voor zeer hoge visuele eisen.
Visuele eisen van het oppervlak	Geen eisen.	Normale eisen.	Hogere eisen. Grotendeels gereduceerde oneffenheden en groeven onder direct licht. Onder strijklicht zijn oneffenheden nog steeds mogelijk.	Hoogste kwaliteit. Nagenoeg geen oneffenheden en groeven zichtbaar onder direct strijklicht. Schaduwwerking onder strijklicht wordt grotendeels voorkomen.
Bewerkingseisen van oppervlak en voegen	Voegen en schroefgaten gevuld met een geschikte voegenvuller.	Voegen en schroefgaten gevuld en gefinisht om een vloeiende overgang naar het plaatoppervlak te krijgen.	Voegen en schroefgaten gevuld en gefinisht (Q2) met een brede finishlaag. Een geschraapte finishlaag aanbrengen over het resterende plaatoppervlak. Indien nodig schuren.	Voegen en schroefgaten gevuld en oppervlak volledig gefilmd met een laagdikte van minimaal 1 mm dikte.
Toepassingsgebied	Uitsluitend geschikt voor functionele toepassing, zoals voor stabiliteit, brandwerendheid of geluidsisolatie. Tegelwerk op gipsvezelplaat. Stucwerk	Geschikt voor zwaar vinylbehang of middelgrof gestructureerde afwerking zoals glasvezelvlies met grove structuur en (spuit) pleisters met korrelgrootte van 1 t/m 3 mm.	Fijn gestructureerde wandbekledingen, (spuit)pleisters met een korrelgrootte < 1 mm. Gematteerde verfsystemen.	Gladde, (zijde)glanzende wandbekledingen zoals metallic- en/of vinylbehang. (Zijde)glanzende verfsystemen en hoogwaardige dunne glanspleistersystemen.

Tabel 3: Conversietabel afwerkingsniveaus en kwaliteitsniveaus

Afwerkingsniveau, klasse	A	N.v.t.	B	C	D	E	F
Kwaliteitsniveaus	Q4	Q3	N.v.t.	Q2	N.v.t.	Q1	N.v.t.

Montage van in het werk af te werken systeemplafonds

4. UITVOERINGSVOORWAARDEN

Het proces is uitgevoerd conform de uitvoeringsvoorwaarden uit hoofdstuk 5 van BRL 9600-07.

5. GEBRUIKS- EN ONDERHOUDSVOORSCHRIFTEN

Zie voor de onderhoudsvorschriften het van toepassing zijnde attest of attest-met-productcertificaat of de onderhoudsvorschriften van de betreffende leverancier van de toegepaste materialen.

6. WENKEN VOOR DE GEBRUIKER

Controleer bij oplevering of gerealiseerd is wat is overeengekomen.

Indien u op grond van het hiervoor gestelde tot afkeuring overgaat, neem dan contact op met:

-

en zo nodig met:

- CI

Controleer of dit procescertificaat nog geldig is, raadpleeg hiervoor de website www.CI.nl.