

KOMO[®] procescertificaat

De indeling van het voorblad is afhankelijk van het model van de betreffende CI, alleen de oranje balk onderaan is verplicht.

VERFAPPLICATIE OP HOUT EN PLAATMATERIALEN

Nummer: «KV-nummer»
Uitgegeven: «datum»
Geldig tot: onbepaalde tijd/«datum»
Vervangt: «oude KV-nummer»
d.d.: «datum oude KV»

Certificaathouder

«Naam bedrijf»

«Straat bedrijf»

«Plaats bedrijf»

Postbus «nummer»

«Plaats postbus»

Tel. «nummer»

Email «mailadres»

Werkmaatschappijen Indien van toepassing

«Naam bedrijf»

«Straat bedrijf»

«Plaats bedrijf»

Postbus «nummer»

«Plaats postbus»

Tel. «nummer»

Email «mailadres»

Verklaring van «naam CI»

Dit procescertificaat is afgegeven op basis van BRL 0806 'Verfapplicatie op hout en plaatmateriaal', dd. «datum BRL», conform het «naam certificatie reglement» van «naam CI».

Het kwaliteitssysteem, het proces van realisatie en het eindresultaat van dit proces worden periodiek gecontroleerd. Op basis daarvan verklaart «naam CI» dat het gerechtvaardigd vertrouwen bestaat dat:

- Dit proces van de certificaathouder bij voortduring voldoet aan de eisen zoals vermeld in de hierboven genoemde beoordelingsrichtlijn;
- Het eindresultaat van dit proces van de certificaathouder op het moment van oplevering voldoet aan en de prestaties levert zoals aangegeven in de hierboven vermelde BRL.

Voor «naam CI»

«handtekening»

«naam ondertekenaar»

Dit procescertificaat bestaat uit «?» pagina's

Dit procescertificaat is voorts opgenomen op de website van Stichting KOMO: www.komo.nl.

Gebruikers van dit procescertificaat wordt geadviseerd om te controleren of dit nog geldig is.

Raadpleeg hiertoe de website van «naam CI»: «website CI»



Beoordeeld is:

- Kwaliteitssysteem
- Realisatie proces
- Eindresultaat

Periodieke controle

«naam proces»

«scope(s) KV»

1 SPECIFICATIE PROCES

Dit procescertificaat heeft betrekking op het proces voor fabrieksmatige verf applicatie op hout en plaatmateriaal en de prestatie van het eindresultaat van dit proces.

De uitvoering van het proces en de prestatie van het eindresultaat zijn in overeenstemming met de eisen uit BRL 0806 'Verfapplicatie op hout en plaatmateriaal' d.d. «datum BRL».

2 MERKEN EN AANDUIDINGEN

De documenten die betrekking hebben op de uitvoering en op het resultaat van het proces (facturen/leverbonnen) en/of de verpakking van de producten die onder het procescertificaat zijn voorzien van een verfapplicatie dienen leesbaar te zijn voorzien van:

- het KOMO[®] woord- of beeldmerk; minimaal 8x8 mm groot;
- nummer procescertificaat;
- klasse aanduiding A, B, D of Binnen.
- bijlage registratie kwaliteit zorg

De uitvoering van het beeldmerk is als volgt:



3 TERMEN EN DEFINITIES

Zie hoofdstuk 2 van BRL 0806.

4 PRESTATIES VAN HET EINDRESULTAAT VAN HET PROCES

4.1 Te verwerken producten

De geschiktheid van de toegepaste producten is door de certificaathouder bepaald in overeenstemming met de eisen in hoofdstuk 3 van de BRL 0806. Dat betekent dat is vastgesteld dat:

- Filmvormende verfsystemen voldoen aan de BRL 0814 (grondverfsystemen), of de BRL 0817 (voor- en aflaksystemen);
- Niet- en semi-filmvormende coatings voldoen aan de BRL 0821;
- Coatings voor toepassing op binnendeuren en -kozijnen voldoen aan de BRL 2211;
- Hout reparatiemiddelen, indien toegepast, voldoen aan BRL 0807;
- Afdichtmiddelen voor het afdichten van kopshout, voldoen aan SKH-Publicatie 04-01;

4.2 Het applicatieproces

Het verfsysteem dat is geapliceerd door de certificaathouder is minimaal geapliceerd volgens de minimale procesparameters zoals omschreven door de verfleverancier, waarbij rekening is gehouden met:

- Temperatuur, tijdens applicatie en (door)droging;
- Relatieve luchtvochtigheid, tijdens applicatie en (door)droging;
- Luchtverplaatsing, tijdens (door)droging;
- Eventueel benodigde flash off tijd;
- Droogtijden;
- Te appliceren laagdikte.



4.3 Hout en plaatmaterialen

De geschiktheid van het hout en de plaatmaterialen waarop de verfapplicatie plaatsvindt is door de certificaathouder bepaald in overeenstemming met de eisen in hoofdstuk 5 van de BRL 0806. Dat betekent dat is vastgesteld dat:

- Triplex voldoet aan de eisen van de BRL 1705;
- De houtsoort voorkomt in de SKH-Publicatie 99-05;
- Geprofileerde onderdelen zoals glaslatten, neuslatten en profielen voldoen aan de eisen in BRL 0812.

4.4 Resultaat van het proces van uitvoering

De fabrieksmatige applicatie van verf, aangebracht op hout en plaatmateriaal voldoet aan de in BRL 0806 'Verfapplicatie op hout en plaatmateriaal' vastgelegde proceseisen. In tabel 1 worden de specifieke kenmerken van de prestaties van het uitvoeringsproces weergegeven.

Tabel 1. Eisen t.a.v. het eindresultaat van het uitvoeringsproces

Omschrijving prestatie	Verwijzing
Laagdikte	SKH-Publicatie 98-04; laagdikte, is aangebracht conform het verwerkingsvoorschrift van de verfleverancier.
Hechting	SKH-Publicatie 98-04; de hechting van het verfsysteem is maximaal klasse 1.
Geslotenheid van de verffilm	SKH-Publicatie 98-04; er is een gesloten verflaag aangebracht.

SKH-Publicatie 98-04 'Voorwaarden en interne controles voor het industrieel afwerken van geveltimmerwerk met waterverdunbare verven'

Afhankelijk van het toegepaste verfsysteem is het onder certificaat geleverde materiaal ingedeeld in een van de volgende klasse:

Tabel 2. Klasse indeling afwerkniveau

Klasse	aanduiding op leverbon/factuur/verpakking	toelichting
A	A; Voorlak (bij een voorlaksysteem) A; Aflak (bij een aflaksysteem)	Volledig voorlak, dan wel aflak-systeem dat voldoet aan de eisen uit de BRL 0817, onder BRL 0801 en -0803 toegepast in de concepten II, II+, III en IV.
B	B; Grondlak	Volledig grondlak systeem dat voldoet aan de eisen uit de BRL 0814, onder BRL 0801 en -0803 toegepast in concept I
C	C; niet-, semi filmvormend	Niet- of semi filmvormend verfsysteem dat voldoet aan de eisen uit de BRL 0821.
D	D; Deelsysteem (60)	Een gedeelte van een grond, voor- of aflaksysteem dat voldoet aan de BRL 0814 dan wel -0817. Tussenhaakjes wordt de totale aangebrachte droge verflaagdikte aangegeven, in dit voorbeeld is dat dus 60 µm (kan ook meer of minder zijn). Certificaathouder is verplicht een afwerkadvis mee te geven hoe te komen tot een volwaardig grondverf- voorlak-, of aflaksysteem.
Binnen	Binnen	Verfsysteem zoals bedoeld in de BRL 2211

«naam proces»

«scope(s) KV»

5 WENKEN VOOR DE AFNEMER

Controleer bij oplevering of gerealiseerd is wat is overeengekomen, de uitgevoerde werkzaamheden geen tekortkomingen vertonen, de producten of de aflever bon gemerkt is overeenkomstig H2.

Indien u op grond van het hiervoor gestelde tot afkeuring overgaat, neem dan contact op met

«naam certificaathouder»

En zo nodig met

«naam CI»

De producent is verplicht te zorgen dat de afnemer op het werk de beschikking heeft over een exemplaar van het volledige procescertificaat.

De opslag van geapliceerde materialen/producten moet zodanig geschieden dat de meegegeven eigenschappen niet nadelig worden beïnvloed en in de bescherming tegen de inwerking van vuil en/of weersinvloeden wordt voorzien. Het applicatiebedrijf stelt de afnemer schriftelijk op de hoogte van de minimaal in acht te nemen opslagcondities.

6 DOCUMENTENLIJST

BRL 0801: 2019	Houten gevelelementen
BRL 0803: 2021	Houten buitendeuren
BRL 0807: 2019	Vulmiddelen voor hout
BRL 0814: 2016	Filmvormende coatings voor toepassing op hout
BRL 0817: 2019	Filmvormende voorlak- en aflaksystemen op hout
BRL 0821: 2012	Niet- en Semi- Filmvormende coatings op niet en maatvast hout
BRL 2211: 2011+WB:2016	Binnendeuren en/of binnendeurkozijnen
SKH-Publicatie 98-04: 2017	Voorwaarden voor het afwerken van geveltimmerwerk met watergedragen verven in de timmerindustrie
SKH-Publicatie 07-01: 2021	Overzicht van toegelaten afdichtmiddelen voor de timmerindustrie
SKH- Publicatie 99- 05:2018	Lijst van goedgekeurde houtsoorten voor de toepassing in houten gevelelementen (kozijnen, ramen en deuren) met de bijlage Kwaliteitseisen Hout
SKH-Publicatie 06-03: 2019	Protocol Afwerken houten gevelelementen en houten buitendeuren op basis van prestatie-eisen