BRL 1101
d.d. 2005-05-25

NATIONALE BEOORDELINGSRICHTLIJN

VOOR HET

KOMO® PRODUCTCERTIFICAAT

VOOR

SPAANPLAAT

Techniekgebied: E2 Houtachtige plaatmaterialen

Vastgesteld door het College van Deskundigen van SKH op 11 mei 2005

Aanvaard door de Harmonisatie Commissie Bouw van de Stichting Bouwkwaliteit d.d. 06-07-2006

Uitgave: Certificatie-instelling SKH

Nadruk verboden

ALGEMENE INFORMATIE BIJ DEZE UITGAVE

Deze nationale beoordelingsrichtlijn is op 11 mei 2005 door de certificatie-instelling SKH conform het Reglement voor certificatie bindend verklaard en zal met ingang van 06-07-2006 worden gehanteerd voor het uitgeven van een KOMO® productcertificaat "Spaanplaat".

Deze beoordelingsrichtlijn vervangt de beoordelingsrichtlijn BRL 1101 "Spaanplaat" d.d. 2004-04-01.

Uitgever:

Certificatie-instelling SKH
Postbus 159
6700 AD Wageningen
Telefoon (0317) 453425
Fax (0317) 412610
E-mail mail@skh.org
Website http://www.skh.org

© Certificatie-instelling SKH

Niets uit dit drukwerk mag worden verveelvoudigd en/of openbaar gemaakt door middel van druk, fotokopie, microfilm of op welke andere wijze ook, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van SKH noch mag het zonder een dergelijke toestemming worden gebruikt voor enig ander werk dan waarvoor het is vervaardigd.

INHOUDSOPGAVE

1. Inleiding 4

2. Procedure ter verkrijging van een productcertificaat 5

3. Producteisen in relatie tot prestatie-eisen Bouwbesluit en kwaliteitsverklaring (voor platen voor bouwkundige toepassingen) 6

4. Overige producteisen 7

5. Eisen m.b.t. het kwaliteitssysteem 9

6. Externe kwaliteitsbewaking door certificatie-instelling 10

7. Merken 10

8. Eisen aan certificatie-instelling en personeel 11

9. Titels vermelde documenten 12

Bijlage 1 Model KOMO® productcertificaat (spaanplaat voor bouwkundige toepassingen) 13

Bijlage 2 Model KOMO® productcertificaat (spaanplaat voor niet-bouwkundige toepassingen) 16

1. INLEIDING

1.1 Algemeen

De in deze beoordelingsrichtlijn opgenomen eisen worden door de certificatie-instellingen, die hiervoor erkend zijn door de Raad voor Accreditatie, gehanteerd bij de behandeling van een aanvraag voor c.q. de instandhouding van een KOMO® productcertificaat voor "Spaanplaat".

De af te geven kwaliteitsverklaringen worden aangeduid als KOMO® productcertificaat.

Eisen die ontleend zijn aan publiekrechtelijke regelgeving zijn vermeld in hoofdstuk 3.

Naast de eisen die in deze beoordelingsrichtlijn zijn vastgelegd, stellen de certificatie-instellingen aanvullende eisen, in de zin van algemene procedure-eisen van certificatie, zoals vastgelegd in het algemeen certificatiereglement van de betreffende instelling.

1.2 Onderwerp

De kwaliteitsverklaring heeft betrekking op spaanplaat, zowel voor bouwkundige als voor niet-bouwkundige toepassingen en bedoeld om te worden toegepast in o.a. de bouw, alsmede in de timmer-, de meubel- en de verpakkingsindustrie.

1.3 Geldigheid

Deze Nationale beoordelingsrichtlijn vervangt BRL 1101, d.d. 2004-04-01. Bestaande productcertificaten, afgegeven op basis van deze (en/of eerder) vervallen BRL versie(s), behouden hun geldigheid tot 01-01-2007.

2. PROCEDURE TER VERKRIJGING VAN EEN PRODUCTCERTIFICAAT

2.1 Start

De aanvrager van het productcertificaat verstrekt de nodige gegevens ten behoeve van het opstellen van de "technische specificatie". Hij geeft aan welke uitspraken in de kwaliteitsverklaring moeten worden opgenomen en verstrekt de onderbouwing van die uitspraken.

2.2 Toelatingsonderzoek

De certificatie-instelling onderzoekt of de in het productcertificaat op te nemen uitspraken met betrekking tot:

- bouwkundige toepassingen in overeenstemming zijn met hoofdstukken 3 en 4;
- niet-bouwkundige toepassingen in overeenstemming zijn met hoofdstuk 4, paragrafen 4.2, 4.3 en 4.4.

Van het toelatingsonderzoek wordt een rapportage opgesteld, op basis waarvan het KOMO® productcertificaat, al dan niet onder bepaalde voorwaarden, wordt verleend.

2.3 Beoordeling van het kwaliteitssysteem van de aanvrager

De certificatie-instelling onderzoekt of het kwaliteitssysteem van de aanvrager van een productcertificaat in overeenstemming is met hoofdstuk 5.

Opmerking:
Bedrijven die op basis van NEN-EN-ISO 9001 zijn gecertificeerd, worden geacht te voldoen aan de eisen van hoofdstuk 5 mits in het kwaliteitssysteem alle relevante eisen op productniveau zijn opgenomen.

2.4 Afgifte van het productcertificaat

Het productcertificaat wordt in overeenstemming met de door de Harmonisatie Commissie Bouw vastgestelde modellen conform het algemeen reglement van de certificatie-instelling afgegeven wanneer het toelatingsonderzoek (par. 2.2) en de beoordeling van het kwaliteitssysteem van de aanvrager (par. 2.3) in positieve zin zijn afgerond.

2.5 Externe kwaliteitszorg

Na afgifte van het productcertificaat wordt door de certificatie-instelling controle uitgeoefend zoals beschreven in hoofdstuk 6.

3. PRODUCTEISEN IN RELATIE TOT PRESTATIE-EISEN BOUWBESLUIT EN KWALITEITSVERKLARING
(voor platen voor bouwkundige toepassingen)

Introductie
Houtachtige plaatmaterialen waaronder spaanplaat kunnen worden toegepast in bouwconstructies. Toegepaste producten kunnen een bijdrage leveren aan de prestatie(s) van een bouwconstructie. Derhalve zijn producteigenschappen van belang om de prestatie(s) van een bouwconstructie te kunnen bepalen.

In dit hoofdstuk zijn – de indeling van het Bouwbesluit volgend – de eisen voor relevante producteigenschappen vermeld die een relatie hebben met prestatie-eisen voor bouwconstructies/constructie-onderdelen.

3.1 VOORSCHRIFTEN UIT HET OOGPUNT VAN VEILIGHEID

ALGEMENE STERKTE VAN DE BOUWCONSTRUCTIE; BB-afd. 2.1

3.1.1 Sterkte bouwconstructie; Prestatie-eisen, BB-art. 2.1
Een bouwconstructie moet voldoen aan de prestatie-eisen zoals aangewezen in tabel 2.1.

Toelatingsonderzoek
Gecontroleerd wordt of met betrekking tot de kwaliteitsverklaring de opgegeven karakteristieke waarden van de mechanische eigenschappen, bepaald overeenkomstig NEN 6764, juist zijn.

Opmerking:
Karakteristieke waarden van spaanplaat kunnen worden ontleend aan NEN-EN 12369-1. Van deze norm komen bepalingsmethode en vaststelling van de karakteristieke waarden overeen met NEN-EN 789, resp. NEN-EN 1058.
NEN 6764 verwijst eveneens naar NEN-EN 789 en NEN-EN 1058.
Karakteristieke waarden van spaanplaat, ontleend aan NEN-EN 12369-1, worden geacht overeenkomstig NEN 6764 te zijn vastgesteld.

Productcertificaat
Het productcertificaat kan de karakteristieke waarden van de mechanische eigenschappen vermelden.

BEPERKING VAN ONTWIKKELING VAN BRAND; BB-Afd. 2.12

3.1.2 Bijdrage tot brandvoortplanting; Prestatie-eisen, BB-art. 2.91
Een constructie onderdeel moet voldoen aan de prestatie-eisen zoals aangewezen in tabel 2.91.

Toelatingsonderzoek
Gecontroleerd wordt of de opgegeven brandklassen, bepaald overeenkomstig NEN 6065, dan wel NEN-EN 13501-1, juist zijn.

Opmerking:
De brandklassen mogen ook worden ontleend aan tabel 8 van NEN-EN 13986.

Productcertificaat
Het productcertificaat vermeldt de brandklasse van de plaat. Deze behoort ten minste tot klasse 4 van de bijdrage tot brandvoortplanting dan wel ten minste tot brandklasse D.

BEPERKING VAN ONTSTAAN VAN ROOK; BB-Afd. 2.15

3.1.3 **Rookdichtheid; Prestatie-eisen, BB-art. 2.125**
Een constructie onderdeel moet voldoen aan de prestatie-eisen zoals aangewezen in tabel 2.125.

Toelatingsonderzoek
Gecontroleerd wordt of de opgegeven rookklassen, bepaald overeenkomstig NEN 6066, dan wel NEN-EN 13501-1, juist zijn.

Opmerking:
De rookklasse mogen ook worden ontleend aan tabel 8 van NEN-EN 13986.

Productcertificaat
Het productcertificaat vermeldt de rookklasse van de rookproductie van de plaat.
De rookdichtheid bedraagt ten hoogste 10 m^{-1}, dan wel behoort tot rookklasse s2.

3.2 VOORSCHRIFTEN UIT HET OOGPUNT VAN GEZONDHEID

BEPERKING VAN DE TOEPASSING VAN SCHADELIJKE MATERIALEN; BB-Afd. 3.15

3.2.1 **Toepassing schadelijke materialen; Prestatie-eisen, BB-art. 3.106**
Toe te passen materialen waaruit giftige of hinderlijke stoffen kunnen vrijkomen, moeten voldoen aan de prestatie-eisen zoals aangewezen in tabel 3.106.

Toelatingsonderzoek
Gecontroleerd wordt of het spaanplaat voldoet aan de voorschriften.

Productcertificaat
Het productcertificaat vermeldt dat het spaanplaat voldoet aan de voorschriften.

4. OVERIGE PRODUCTEISEN

4.1 **Spaanplaat voor zowel constructieve als voor niet-constructieve bouwkundige toepassingen**
Spaanplaat voor bouwkundige toepassingen dient te voldoen aan de eisen van NEN-EN 13986 en bijbehorende normen. In aanvulling op NEN-EN 13986 dient het spaanplaat te voldoen aan de eis met betrekking tot het formaldehyde gehalte voor klasse E1, bepaald overeenkomstig NEN-EN 120.

Toelichting: Dit betekent dat spaanplaat o.a. dient te voldoen aan NEN-EN 312.

Toelatingsonderzoek
Gecontroleerd wordt of voor:
- constructieve toepassingen van het spaanplaat de opgegeven karakteristieke product-eigenschappen juist zijn;
- niet-constructieve toepassingen van het spaanplaat de in de Fabrikant Eigen Verklaring vermelde gegevens juist zijn.

Productcertificaat
Het productcertificaat kan de karakteristieke producteigenschappen vermelden.

4.2 **Spaanplaat voor niet-bouwkundige toepassingen**
Spaanplaat voor niet-bouwkundige toepassingen dient te voldoen aan een maximaal formaldehyde gehalte van 8 mg/100 gram droge stof, bepaald overeenkomstig NEN-EN 120.

De controlefrequentie voor het testen van het formaldehyde gehalte van de spaanplaat wordt in overleg tussen de certificatie instelling en de producent vastgesteld.

Toelatingsonderzoek
Gecontroleerd wordt of spaanplaat voldoet aan de eisen met betrekking tot het formaldehyde gehalte van de platen.

Productcertificaat
Het productcertificaat vermeldt dat de platen voldoen aan de eisen.

4.3 **Volumieke massa**
Per type spaanplaat dient te worden opgegeven in welke volumieke massa klasse de plaat moet worden ingedeeld. Deze klasse wordt uitgedrukt in kg/m^3 waarbij de klasse oploopt per 50 kg/m^3, beginnend bij 300 kg/m^3.

Toelatingsonderzoek
Gecontroleerd wordt of de opgegeven volumieke massa juist is.

Productcertificaat
Het productcertificaat vermeldt voor elk type de volumieke massa.

4.4 **Bedrijfseigen informatie**

4.4.1 **Mechanische en/of fysische eigenschappen**
Aanvullend op de minimum eisen, hiervoor gesteld in 4.1, 4.2 en 4.3, kunnen overige mechanische en/of fysische eigenschappen van de spaanplaat worden opgenomen in het productcertificaat. Voor zover mogelijk dienen deze eigenschappen van de spaanplaat te worden bepaald overeenkomstig Europese normen.

De controlefrequentie voor het testen van deze eigenschappen door de producent wordt in overleg tussen de certificatie-instelling en de producent vastgesteld en is onder andere afhankelijk van de eigenschappen en de toepassing van de spaanplaat.

Toelatingsonderzoek
Gecontroleerd wordt of de eigenschappen van de spaanplaat, die in het certificaat zullen worden vermeld, juist zijn.
Zo nodig zullen monsters worden getrokken ter verificatie van de opgegeven eigenschappen.

Productcertificaat
Het productcertificaat kan de producteigenschappen vermelden.

4.4.2 **Nadere bewerkingen**
In het certificaat kunnen nadere bewerkingen van de spaanplaat worden opgenomen, zoals bijvoorbeeld schuurresultaat en/of aangebracht profiel aan de randen.

Toelatingsonderzoek
Gecontroleerd wordt of de opgegeven bewerkingen juist zijn.

Productcertificaat
Het productcertificaat kan bewerkingen vermelden.

5. EISEN MET BETREKKING TOT HET KWALITEITSSYSTEEM

Interne kwaliteitszorg van de producent
In de navolgende paragrafen zijn eisen geformuleerd, waaraan het kwaliteitssysteem van de producent dient te voldoen in het kader van een productcertificaat.

5.1 **Verantwoordelijkheid**
De verantwoordelijkheid voor het product en de interne kwaliteitsbewaking ligt bij de producent.
De verantwoordelijkheid voor het totale kwaliteitsbeleid berust bij de directie. De directie kan de verantwoordelijkheid voor het onderhouden van het IKB aan een medewerker, die binnen het bedrijf ook andere taken kan hebben, delegeren.

5.2 **Melding van veranderingen**
Alle veranderingen binnen het kwaliteitssysteem, zoals procedures, IKB- schema, productiewijze, etc., dienen vooraf schriftelijk aan de certificatie-instelling te worden gemeld.

5.3 **Interne kwaliteitsbewaking**
De producent dient een interne kwaliteitsbewaking te hanteren; hierin dienen minimaal de volgende onderdelen te zijn opgenomen en schriftelijk te zijn vastgelegd:
- een ingangscontrole op de grondstoffen
- werkplekinstructies
- controle op het eindproduct van de eisen vermeld in hoofdstuk 4.
- de controle op de meetapparatuur
- klachtenregistratie

5.4 Kalibreren

Meetmiddelen dienen periodiek te worden gekalibreerd dan wel tijdig te worden vervangen door voor het doel geschikt meetgerei.

5.5 Klachtenbehandeling

De producent (houder van het productcertificaat) dient aantoonbaar te beschikken over een goede klachtenregistratie en de behandeling hiervan met betrekking tot het spaanplaat waarop het productcertificaat betrekking heeft.
Per klacht dient te worden aangegeven hoe de klacht is geanalyseerd en afgehandeld.

6 EXTERNE KWALITEITSBEWAKING DOOR CERTIFICATIE-INSTELLING

6.1 Algemeen

De externe kwaliteitsbewaking door de certificatie-instelling is vastgelegd in het Reglement voor certificatie van deze instelling. Deze wordt met het informatiepakket aan de producenten toegezonden.

6.2 Externe controle

De producent dient medewerking te verlenen aan de door certificatie-instelling uit te voeren controlewerkzaamheden door toegang tot het terrein te verlenen en desgevraagd inzage te verschaffen in alle relevante documenten.

Indien daartoe aanleiding bestaat, kunnen monsters worden getrokken voor nader onderzoek door een extern laboratorium. De kosten voor een dergelijk onderzoek zijn voor rekening van de producent

6.3 Controlefrequentie

De certificatie-instelling controleert ten minste 1x per jaar of het interne kwaliteitssysteem van de producent aan de in de paragraaf 5 vastgelegde eisen voldoet.
Zonodig kan, op advies van het College van Deskundigen, bovengenoemde controlefrequentie op grond van argumenten bijgesteld worden.

7. MERKEN

Iedere plaat dient duidelijk zichtbaar gemerkt te worden met:

- nummer van het productcertificaat;
- KOMO®-merk;
- nominale dikte in mm;
- nominale volumieke massa in kg/m^3;
- P-klasse ingeval van bouwkundige toepassingen;
- aanduiding E1.

Per pakket dient de productiedatum of productiecode te worden aangebracht.
Dit kan o.a. op een etiket of op de emballage worden aangebracht.

8 EISEN AAN CERTIFICATIE-INSTELLING EN PERSONEEL

8.1 Algemeen

De certificatie-instelling moet voor het onderwerp van deze beoordelingsrichtlijn geaccrediteerd zijn door de Raad voor Accreditatie. Ingeval het een nieuw certificatieveld voor de certificatie-instelling betreft dan dient het onderwerp te zijn aangemeld bij de Raad voor Accreditatie.

8.2 Certificatie personeel

Personeel betrokken bij het certificatieproces moet aantoonbaar gekwalificeerd zijn voor het uitvoeren van de benodigde werkzaamheden. Met betrekking tot opleiding, expertise/ervaring gelden de volgende kwalificatie-eisen:

Functie	Taak	Opleiding	Vakkennis
certificatie-deskundige	- uitvoeren van toelatings-onderzoek - beoordeling rapportage inspecteurs - klachten behandeling	HBO niveau	- auditor ISO 9001 - ervaring in de plaatmaterialen branche
inspecteur	- uitvoeren van externe kwaliteitsbewaking na certificaat verlening	- MBO niveau - opleiding in plaatmaterialen branche	ervaring in de plaatmaterialen branche

9. TITELS VERMELDE DOCUMENTEN

Bouwbesluit:2005	Bouwbesluit 2003 Stb. 2001, 410; Stb. 2002, 203, 516, 518, 582 en Stb. 2005, 1, (368), 417 en 528 ;Stb 2006 d.b. 21-03 en 257 en de Ministeriële Regeling Stcrt. 2002, 241; Stcrt. 2003, 101 en Stcrt. 2005, 163 en 249; Strct. 2006,
NEN 6065	Bepaling van de bijdrage tot brandvoortplanting van bouwmateriaal(combinaties), inclusief wijzigingsblad A1:1997
NEN 6066	Bepaling van de rookproductie bij brand van bouwmateriaal (combinaties), inclusief wijzigingsblad A1:1997
NEN 6764	Houtachtige plaatmaterialen. Bepaling van de karakteristieke waarden van de mechanische eigenschappen, de volumieke massa en de weerstand tegen vochtinvloeden
NEN-EN 120	Houtachtige plaatmaterialen. Bepaling van het formaldehyde-gehalte. Extractiemethode genoemd perforatiemethode
NEN-EN 312	Spaanplaat – Specificaties
NEN-EN 789	Houtconstructies. Beproevingsmethoden. Bepaling van de mechanische eigenschappen van houtachtige plaatmaterialen
NEN-EN 1058	Houtachtige plaatmaterialen. Bepaling van de karakteristieke waarde van de mechanische eigenschappen en dichtheid
NEN-EN 12369-1	Houtachtige plaatmaterialen – Karakteristieke waarden voor constructief ontwerpen – Deel 1: OSB, spaanplaat en vezelplaat
NEN-EN 13501-1	Brandclassificatie van bouwproducten en bouwdelen – Deel 1: Classificatie op grond van resultaten van beproeving van het brandgedrag
NEN-EN 13986	Wood-based panels for use in construction – Characteristics, evaluation of conformity and marking
NEN-EN-ISO 9001	Kwaliteitsmanagementsystemen – Eisen

BIJLAGE 1: Model KOMO® productcertificaat (spaanplaatvoor bouwkundig[illegible]n niet -bouwkundige toepassingen)

halfproduct

KOMO® productcertificaat

Naam *(CI)*
Adres *(CI)*
Telefoonnummer *(CI)*
Telefaxnummer *(CI)*
E-mail *(CI)*

Logo *(CI)*

SPAANPLAAT VOOR BOUWKUNDIGE EN NIET-BOUWKUNDIGE TOEPASSINGEN

Nummer:
Uitgegeven:
Vervangt:

Producent	**Fabriek te**	**Importeur**

VERKLARING VAN *(CI)*
Dit productcertificaat is op basis van BRL 1101 "Spaanplaat" conform het *(CI)* Reglement voor certificatie afgegeven door *(CI)*.

(CI) verklaart dat het gerechtvaardigd vertrouwen bestaat, dat het door producent vervaardigde en gecertificeerde spaanplaat bij voortduring aan de in dit productcertificaat vastgelegde technische specificatie voldoet, mits het is voorzien van het hieronder afgebeelde KOMO®-merk op een wijze zoals aangegeven in dit productcertificaat.

(CI) verklaart, dat gecertificeerd spaanplaat in zijn toepassingen onder bovengenoemde voorwaarden voldoet aan de van toepassing zijnde eisen van het Bouwbesluit.

Voor de erkenning door de Minister van VROM wordt verwezen naar het "Overzicht van kwaliteits-verklaringen in de bouw" zoals weergegeven op de website van de Stichting Bouwkwaliteit (SBK) www.bouwkwaliteit.nl.

Voor *(CI)*:

.....
Directeur

Gebruikers van dit productcertificaat wordt geadviseerd om bij *(CI)* te informeren of dit document nog geldt.

Afbeelding van het KOMO®-beeldmerk.

Dit productcertificaat bestaat uit ..... bladzijden.

Bouwbesluit draagt CE

Beoordeeld is:
kwaliteitssysteem
product
Periodieke controle

SPAANPLAAT

voor bouwkundige en niet-bouwkundige toepassingen

Bouwbesluitingang (alleen voor bouwkundige toepassing)

Nr	afdeling	grenswaarde/ bepalingsmethode	prestaties volgens kwaliteitsverklaring	opmerkingen i.v.m. toepassing
2.1	Algemene sterkte in gebruikssituatie		N.v.t.	Prestaties van het spaanplaat in zijn toepassing zijn niet beoordeeld; door constructeur te bepalen
2.12	Beperking ontwikkeling van brand	Klasse 1, 2, 3 of 4, volgens NEN 6065, dan wel ten minste brandklasse D volgens NEN-EN 13501-1		Dikte≥ 9mm, volumieke massa ≥ 600kg/m^3, klasse D
2.15	Beperking ontstaan van rook	Rookdichtheid ≤ 10 m^{-1}, ≤ 5,4 m^{-1} of ≤ 2,2 m^{-1} volgens NEN 6066, dan wel minimaal rookklasse s2 volgens NEN-EN 13501-1	)	Dikte≥ 9mm, volumieke massa ≥ 600kg/m^3, rookklasse s2
3.15	Beperking toepassing schadelijke materialen	Volgens voorschriften ministeriële regeling		Formaldehyde klasse E1 bepaald volgens NEN-EN 120

1. TECHNISCHE SPECIFICATIE

1.1 Onderwerp

Spaanplaat voor bouwkundige toepassingen.
Spaanplaat voor niet-bouwkundige toepassingen.

1.2 Merken

1.2.1 Elke spaanplaat wordt gemerkt met het KOMO®-merk.
De uitvoering van dit merk is als volgt:

- woordmerk KOMO® of beeldmerk;
- nr. «Certificaatnummer»;
- nominale dikte in mm;
- nominale volumieke massa in kg/m^3;
- aanduiding P-klasse;
- aanduiding E1.

Plaats van het merk: duidelijk zichtbaar op elke geleverde plaat.

1.3 Productspecificatie

De productspecificatie bevat ten minste de CE markering bij de platen voor bouwkundige

toepassingen, de dikte, volumieke massa, aanduiding P-klasse en de aanduiding E1.

2. PRODUCTEIGENSCHAPPEN

2.1 Producteigenschappen uit het oogpunt van veiligheid

ALGEMENE STERKTE VAN DE BOUWCONSTRUCTIE; BB-Afdeling 2.1
(Alleen voor constructieve bouwkundige toepassingen)

2.1.1 Sterkte bouwconstructie; BB-art. 2.1

De karakteristieke waarden van de mechanische eigenschappen van het spaanplaat zijn bepaald. Het spaanplaat kan derhalve ook worden toegepast als constructieve plaat.

BEPERKING VAN ONTWIKKELING VAN BRAND; BB-Afd. 2.12

2.1.2 Bijdrage tot brandvoortplanting; BB-art. 2.91

De brandklasse van het Spaanplaat behoort, bepaald overeenkomstig: NEN-EN 13501-1, tot brandklasse D. voor spaanplaat van 9mm en dikker en een volumieke masa van $\geq$ 600kg/m^3 en brandklasse F voor andere platen.

BEPERKING VAN ONTSTAAN VAN ROOK; BB-Afd. 2.15

2.1.3 Rookdichtheid; BB-art. 2.125

De rookklasse van het Spaanplaat, bepaald overeenkomstig:NEN-EN 13501-1 behoort tot rookklasse s2 voor spaanplaat van 9mm en dikker en een volumieke massa van $\geq$ 600kg/m^3 .
De rookklasse voor andere platen is niet bepaald.

2.2 Producteigenschappen uit het oogpunt van gezondheid

BEPERKING TOEPASSING SCHADELIJKE MATERIALEN; BB-Afd. 3.15

2.2.1 Toepassing schadelijke materialen; BB-art. 3.106

Het formaldehyde gehalte van de platen bepaald overeenkomstig NEN-EN 120 voldoet aan de eisen voor klasse E1

3 OVERIGE PRODUCTEIGENSCHAPPEN

4 WENKEN VOOR DE TOEPASSER

.....

BIJLAGEN

..... (eventuele details)

BIJLAGE 2: Model KOMO® productcertificaat (spaanplaat voor niet-bouwkundige toepassingen)

halfproduct

KOMO® productcertificaat

Naam *(CI)*
Adres *(CI)*
Telefoonnummer *(CI)*
Telefaxnummer *(CI)*
E-mail *(CI)*

SPAANPLAAT VOOR NIET-BOUWKUNDIGE TOEPASSINGEN

Nummer:
Uitgegeven:
Vervangt:

Producent **Fabriek te** **Importeur**

VERKLARING VAN *(CI)*
Dit productcertificaat is op basis van BRL 1101 "Spaanplaat" conform het *(CI)* Reglement voor certificatie afgegeven door *(CI)*.

(CI) verklaart dat het gerechtvaardigd vertrouwen bestaat, dat het door producent vervaardigde en gecertificeerde spaanplaat bij voortduring aan de in dit productcertificaat vastgelegde technische specificatie voldoet, mits het is voorzien van het hieronder afgebeelde KOMO®-merk op een wijze zoals aangegeven in dit productcertificaat.

Voor *(CI)*:

.....
Directeur

Gebruikers van dit productcertificaat wordt geadviseerd om bij *(CI)* te informeren of dit document nog geldt.

Dit productcertificaat bestaat uit ..... bladzijden.

Beoordeeld is:
kwaliteitssysteem
product
Periodieke controle

1. PRODUCTSPECIFICATIE

1.1 Onderwerp

Spaanplaat voor niet-bouwkundige toepassingen.

1.2 Merken

Elke spaanplaat wordt gemerkt met het KOMO®-merk.
De uitvoering van dit merk is als volgt:

- woordmerk KOMO® of beeldmerk;
- nr. «Certificaatnummer»;
- nominale dikte in mm;
- nominale volumieke massa in kg/m^3;
- aanduiding E1.

Plaats van het merk: duidelijk zichtbaar op elke geleverde spaanplaat.

1.3 Productspecificatie

De productspecificatie bevat ten minste de dikte, volumieke massa en de aanduiding E1.

2 OVERIGE PRODUCTEIGENSCHAPPEN

3 WENKEN VOOR DE TOEPASSER

.....

BIJLAGEN

..... (eventuele details)